



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470
Тел.: +7 800 700 6244
E-mail: info@praspan.ru
www.praspan.ru

ИНН 6658391690 КПП 665801001
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,
Ясная ул, дом № 2, оф.505
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург
К/с 30101810500000000674 БИК 046577674
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

ОПИСАНИЕ ПОКРОВНОГО СОСТАВА PRASPAN® AC-C101

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Покровный состав PRASPAN® AC-C101 представляет из себя суспензию пигментов, наполнителей и целевых добавок в растворе акриловых смол и органических растворителей.

НАЗНАЧЕНИЕ

Покровный состав PRASPAN® AC-C101 применяется для увеличения сопротивления физическим и механическим нагрузкам на пол. Покрытие высокоэффективно в производственных помещениях, складах, парковках, пандусах и дорогах. Краска для бетонных полов используется как для нанесения на всю площадь основания, так и для маркировок горизонтальных и вертикальных поверхностей.

ОСОБЫЕ СВОЙСТВА

- высокая адгезия к основанию
- стойкость к истиранию
- морозостойкость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, кг/м ³	1500
Цвет, внешний вид пленки краски	По каталогу цветов RAL. Поверхность гладкая и матовая
Сухой остаток, % мас.	71,5
Вязкость по ВЗ-4 при T~20+2°C, с	60-140



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470
Тел.: +7 800 700 6244
E-mail: info@praspam.ru
www.praspam.ru

ИНН 6658391690 КПП 665801001
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,
Ясная ул, дом № 2, оф.505
P/c 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург
K/c 30101810500000000674 БИК 046577674
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

Время высыхания покрытия до ст.3, мин. не более	20
Стойкость покрытия к статическому воздействию, не менее, ч:	48
а) воды	48
б) раствора хлорида натрия (насыщенный)	24
в) автобензина	24
г) автомасла	
Износостойкость, %	не менее 75
Искрообразование	не искрит

ИНСТРУКЦИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Температура основания должна быть не менее +10°C, минимальная допустимая температура окружающей среды +15°C Относительная влажность воздуха не выше – 75%. Перед нанесением краски для бетонного пола, необходимо очистить основание от пыли при помощи щетки (дополнительно можно использовать пылесос), краски, масляных и жировых пятен. Особенно тщательно необходимо убрать углы помещения. Влажность основания должна быть не выше 4,0% мас.

ПОДГОТОВКА ПОКРОВНОГО СОСТАВА PRASPAN® AC-C101

Перед нанесением покровного состава **PRASPAN® AC-C101** его необходимо тщательно перемешать в оригинальной таре до однородного состояния с помощью низкооборотистой дрели, чтобы устранить осадок или отслоение растворителя.



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470
Тел.: +7 800 700 6244
E-mail: info@praspan.ru
www.praspan.ru

ИНН 6658391690 КПП 665801001
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,
Ясная ул, дом № 2, оф.505
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург
К/с 30101810500000000674 БИК 046577674
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

НАНЕСЕНИЕ ПОКРОВОГО СОСТАВА PRASPAN® AC-C101

Покровный состав **PRASPAN® AC-C101** наносится на бетонное основание с помощью пистолета-краскораспылителя, кисти или валика в один или несколько слоев. Расход материала на 1м² – 0,3-0,4кг при толщине покрытия 0,5мм. Толщина наносимого слоя – 0,5-1,0мм.

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Готовую поверхность обрабатывают специальным полирующим составом.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Для снятия не затвердевшего материала с инструмента необходимо использовать органический растворитель. Застывшее покрытие **PRASPAN® AC-C101** можно снять только механически.

КАЧЕСТВО

В процессе производства покровного состава **PRASPAN® AC-C101**, в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Основой успешного применения **PRASPAN® AC-C101** является соблюдение инструкции по нанесению покровного состава.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах по 20кг, 22 ведра на поддоне при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C. Увеличение вязкости компонентов покровного состава при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470
Тел.: +7 800 700 6244
E-mail: info@praspn.ru
www.praspan.ru

ИНН 6658391690 КПП 665801001
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,
Ясная ул, дом № 2, оф.505
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург
К/с 30101810500000000674 БИК 046577674
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается. При работе с покровным составом **PRASPAN® AC-C101**, необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей. Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.

Производитель не несет ответственности за последствия нарушений технологии и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.