



## ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»  
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470  
Тел.: +7 800 700 6244  
E-mail: info@praspam.ru  
[www.praspan.ru](http://www.praspan.ru)

ИНН 6658391690      КПП 665801001  
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,  
Ясная ул, дом № 2, оф.505  
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург  
К/с 30101810500000000674      БИК 046577674  
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

### *Praspan® UP-C301 NS*

## ОПИСАНИЕ ПОКРОВНОГО СОСТАВА PRASPAN® UP-C301 NS

### ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Покровный состав PRASPAN UP-C301 NS состоит из полиэфирной смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, ускорителя, пигмента и отвердителя.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Покровный состав PRASPAN UP-C301 NS применяется при средних и высоких механических и абразивных нагрузках на пол. Высокоэффективен для любых видов складских и промышленных помещений, особенно пищевых, фармацевтических и химических. Также рекомендуется применять в больницах и детских учреждениях.

### ОСОБЫЕ СВОЙСТВА

- высокая прочность
- полуглянцевый вид покрытия
- отсутствие запаха
- стойкость к абразивным, ударным и химическим воздействиям
- простота эксплуатации и ремонтпригодность
- эстетичность и экономичность

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Плотность, кг/м<sup>3</sup> — 1480-1520
- Растекаемость, мм мин. — 428
- Вязкость по ВЗ-4 при T~20+2°C, с — 880-1100
- Время гелеобразования при T~20+2°C, мин — 30-60
- Прочность при сжатии через 7 суток, МПа мин. — 95,0
- Прочность при растяжении, через 7 суток, МПа мин. — 30,0
- Относительное удлинение при разрыве, % мин. — 4,5
- Водопоглощение, % макс. — 0,01
- Сухой остаток, %мас. — 93,50



## ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»  
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470  
Тел.: +7 800 700 6244  
E-mail: info@praspan.ru  
[www.praspan.ru](http://www.praspan.ru)

ИНН 6658391690 КПП 665801001  
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,  
Ясная ул, дом № 2, оф.505  
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург  
К/с 30101810500000000674 БИК 046577674  
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

- Стойкость к воздействию: а) воды б) минерального масла в) 10,0% H<sub>2</sub>S04 г) 10,0%NaOH стоек стоек стоек не стоек
- Искрообразование — не искрит

### ИНСТРУКЦИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Температура основания должна быть не менее +10°C, минимальная допустимая температура окружающей среды +15°C Относительная влажность воздуха не выше – 75%. Если существует опасность подъема грунтовых вод к основанию, необходимо выполнить гидроизоляцию или пароизоляцию. Перед нанесением покровного состава PRASPAN UP-C301 NS, необходимо провести обработку основания используя дробеструйное или шлифовальное оборудование. После чего основание требуется очистить от пыли при помощи щетки (дополнительно можно использовать пылесос), краски, масляных и жировых пятен. Особенно тщательно необходимо убрать углы помещения. Проверить поверхность на наличие трещин и выбоин. Большие выбоины и трещины требуется заделать смесью грунтовочного состава PRASPAN UP-P100 NS и песка (промытого и высушенного) в соотношении 1:3. В случае если поверхность основания старая и разрушенная, желательнее сделать новый пол, т.к. качество покрытия PRASPAN UP-C301 NS его эстетические и прочностные характеристики в определяющей степени зависят от качества поверхности основания. На очищенное и зашпаклеванное основание наносят грунтовочный состав PRASPAN UP-P100 NS в количестве 0,26кг на 1м<sup>2</sup> при толщине слоя 0,2-0,3мм. (способ нанесения грунтовочного состава см в п...) так, чтобы заполнить все поры. Если грунтовочный состав впитался в основание, то необходимо нанести его повторно, чтобы не осталось сухих мест. Когда грунтовочный слой затвердеет, основание шлифуют и убирают пыль после шлифования.

### ПОДГОТОВКА ПОКРОВНОГО СОСТАВА PRASPAN UP-C301 NS

Перед нанесением покровного состава PRASPAN UP-C301 NS его смешивают с ускорителем в количестве 2-2,5 % на ведро, пигментом типов 1, 2 или 3 в количестве 0,5 кг на ведро (25,0кг). Перемешивание осуществляют при помощи электрического смесителя (300-450 об/мин) в течение 2-3 минут до получения однородной массы. После чего в состав вводят отвердитель для полиэфирных смол в количестве 0,5 кг на ведро. После перемешивания с отвердителем, состав необходимо перелить в другую тару и перемешать в течение 1 минуты.

### НАНЕСЕНИЕ ПОКРОВНОГО СОСТАВА PRASPAN UP-C301 NS

После окончания перемешивания, покровный состав PRASPAN UP-C301 NS выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют его на поверхности при помощи зубчатого шпателя. Нанесение материала вести от стороны противоположной выходу. Для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины необходимо обработать поверхность игольчатым валиком. Максимальный временной



## ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»  
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470  
Тел.: +7 800 700 6244  
E-mail: info@praspan.ru  
[www.praspan.ru](http://www.praspan.ru)

ИНН 6658391690 КПП 665801001  
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,  
Ясная ул, дом № 2, оф.505  
P/c 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург  
K/c 30101810500000000674 БИК 046577674  
ОКПО 30813137, OKATO 65401000000, ОГРН 1116658017772

интервал между нанесениями не должен превышать 15 минут, в противном случае будет виден стык. Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница, на основании приклеить по прямой линии скотч и нанести смолу до скотча с небольшим «нахлестом». Через 15 минут скотч необходимо убрать, и получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (смола либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесенное затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см и операция повторяется. Места стыков с анкерными соединениями (крепления станков, металлические полосы и т.п.) желательно обходить и не покрывать покровным составом PRASPAN UP-C301 NS, т.к. при вибрации станков покрытие может отойти вместе с основанием. Расход материала на 1м<sup>2</sup> – 2,2кг при толщине слоя 1,0 мм. Толщина слоя покровного покрытия -1,5-2,0 мм. При применении покровного состава PRASPAN UP-C301 NS на жировых комбинатах или мясокомбинатах, рекомендуется делать новую бетонную основу, т.к. жировые отложения на таких предприятиях проникают глубоко в бетон и удалить эти отложения фрезерованием невозможно. Не рекомендуется использовать покровный состав PRASPAN UP-C301 NS на открытых атмосферному воздействию поверхностях.

### ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Готовую поверхность обрабатывают специальным полирующим составом.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Для снятия не затвердевшего материала с инструмента необходимо использовать органический растворитель. Застывшее покрытие PRASPAN UP-C301 NS можно снять только механически.

### КАЧЕСТВО

В процессе производства покровного состава PRASPAN UP-C301 NS, в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Основой успешного применения PRASPAN UP-C301 NS является соблюдение инструкции по нанесению покровного состава.

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.



## ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»  
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470  
Тел.: +7 800 700 6244  
E-mail: info@praspan.ru  
[www.praspan.ru](http://www.praspan.ru)

ИНН 6658391690      КПП 665801001  
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,  
Ясная ул, дом № 2, оф.505  
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург  
К/с 30101810500000000674    БИК 046577674  
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

### УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах по 25,0 кг, 22 ведра на поддоне при температуре не ниже +5 0С и не выше +30 0С. Увеличение вязкости компонентов покровного состава при температурах ниже 0 0С не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается. При работе с покровным составом PRASPAN UP-C301 NS, необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей. Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений. При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором. При смешивании компонентов и нанесении покрытия рекомендуется пользоваться резиновыми перчатками и респираторами для предохранения органов дыхания.

\*Производитель не несет ответственности за последствия нарушений технологии и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.