



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470
Тел.: +7 800 700 6244
E-mail: info@praspan.ru
www.praspan.ru

ИНН 6658391690 КПП 665801001
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,
Ясная ул, дом № 2, оф.505
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург
К/с 30101810500000000674 БИК 046577674
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

PRASPAN® UP-C301 AS NS

ОПИСАНИЕ ПОКРОВНОГО СОСТАВА PRASPAN® UP-C301 NS AS

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Покровный состав **PRASPAN® UP-C301 NS AS** состоит из безстирольной полиэфирной смолы, кварцевого и токопроводящего наполнителей и совместимых с ними химических добавок, пигмента, ускорителя и отвердителя.

НАЗНАЧЕНИЕ

Покровный состав **PRASPAN® UP-C301 NS AS** применяется при умеренных механических и абразивных нагрузках на пол. Высокоэффективен в помещениях со стационарным электрическим оборудованием.

ОСОБЫЕ СВОЙСТВА

- высокая прочность
- стойкостью к абразивным, ударным и химическим воздействиям
- проводит электрический ток
- простота эксплуатации
- ремонтпригодность, эстетичность и экономичность
- отсутствие резкого запаха

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, кг/м ³	1580-1760
Растекаемость, мм	мин.255
Вязкость по ВЗ-4 при T~20+2°C, с	880-1100
Время гелеобразования при T~20+2°C, мин	35-60
Прочность при сжатии через 7 суток, МПа	мин.93,7
Прочность при растяжении, через 7 суток, МПа	мин.20,7



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»

620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470

Тел.: +7 800 700 6244

E-mail: info@praspan.ru

www.praspan.ru

ИНН 6658391690 КПП 665801001

Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г, Ясная ул, дом № 2, оф.505

Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург

К/с 30101810500000000674 БИК 046577674

ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

Относительное удлинение при разрыве, %	мин.5,2
Водопоглощение,%	макс.0,11
Сухой остаток, % мас.	79,91

Коэффициент стойкости при воздействии при $T \sim 20 \pm 2^\circ\text{C}$ в течение 60 суток :

Воды	0,98
Минерального масла	0,99
10,0% H_2SO_4	0.90
10,0% NaOH	0.40

Стойкость к воздействию:

Воды	стойк
Минерального масла	стойк
10,0% H_2SO_4	стойк
10,0% NaOH	не стойк
Искрообразование	не искрит

ИНСТРУКЦИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Температура основания должна быть не менее $+10^\circ\text{C}$, минимальная допустимая температура окружающей среды $+15^\circ\text{C}$ Относительная влажность воздуха не выше – 75%. Если существует опасность подъема грунтовых вод к основанию, необходимо выполнить гидроизоляцию или пароизоляцию.

Остаточная влажность бетона не должна превышать 4,0% мас. Если температура основания будет ниже или выше $+10^\circ\text{C}$, время гелеобразования материала может увеличиться или сократиться, соответственно. В таком случае



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»

620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470

Тел.: +7 800 700 6244

E-mail: info@praspan.ru

www.praspan.ru

ИНН 6658391690 КПП 665801001

Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г, Ясная ул, дом № 2, оф.505

Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург

К/с 30101810500000000674 БИК 046577674

ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

необходимо откорректировать количество ускорителя и отвердителя. Перед нанесением покровного состава **PRASPAN® UP-C301 NS AS** необходимо провести обработку основания, в том числе необходимо удалить краску, масляные и жировые пятна, используя, абразивное, дробеструйное или шлифовальное оборудование. После чего основание требуется очистить от пыли при помощи пылесоса, особенно тщательно необходимо убрать углы помещения. Большие выбоины и трещины следует заделать смесью грунтовочного состава **PRASPAN® UP-P100 NS** и промытого, высушенного песка в соотношении 1:3.

После очистки и шпаклевания основания, наносят грунтовочный состав **PRASPAN® UP-P100 NS** в количестве 0,5 кг на 1 м².

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Примерно через 6 часов после нанесения грунтовочного состава **PRASPAN® UP-P100 NS** (поверхность к этому времени должна быть твёрдая) поверхность необходимо отшлифовать наждачной бумагой, углошлифовальной машиной (болгаркой) около 6000 об/мин. или облегченной шлифмашиной, а затем тщательно почистить ее промышленным пылесосом. После очистки поверхности от пыли необходимо наклеить самоклеющуюся медную ленту с шагом 3 м и не более 1,5 м от стены или края помещения и вывести ее на заземленную шину. Сразу после этого нанести грунтовочный слой **PRASPAN® UP-E100 NS** в количестве 0,5 кг на 1 м².

ПОДГОТОВКА ПОКРОВНОГО СОСТАВА PRASPAN® UP-C301 AS NS

Перед нанесением покровного состава PRASPAN® UP-C301 NS AS его смешивают с пигментом типов 1, 2 или 3 в количестве 0,5 кг на ведро (25,0кг), затем вводят ускоритель для полиэфирных смол в количестве 0,25-0,5 кг на ведро покровного состава (25кг), тщательно перемешивают, после чего добавляют отвердитель в количестве (0,25-05кг) и тщательно перемешивают, Количество ускорителя и отвердителя варьируется в зависимости от температуры пола и материала:

Рекомендуется:

- При температуре выше 20°C – 1,0% масс. ускорителя и 1,0% масс. отвердителя.



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»

620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470

Тел.: +7 800 700 6244

E-mail: info@praspán.ru

www.praspan.ru

ИНН 6658391690 КПП 665801001

Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г, Ясная ул, дом № 2, оф.505

Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург

К/с 30101810500000000674 БИК 046577674

ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

- При температуре 15-20°C – 1,0-1,5% масс. ускорителя и 1,5% масс. отвердителя.
- При температуре 10-15°C – 1,5% масс. ускорителя и 2,0% масс. отвердителя.

Не рекомендуется добавлять ускоритель в количестве ниже 1,0 и выше 2,5% масс. и отвердитель в количестве ниже 0,8 и выше 4,0% масс.

Необходимо обеспечить тщательное перемешивание покровного состава **PRASPAN® UP-C301 AS NS**, ускорителя, пигмента и отвердителя до получения однородной массы. Размешанный материал можно использовать в пределах времени гелеобразования. Следует обратить внимание, если в ходе работы в таре для смешивания начался процесс затвердевания, тару необходимо тщательно очистить или заменить на новую, иначе отделяющиеся от стенок тары затвердевшие кусочки покровного состава дадут эстетический дефект.

НАНЕСЕНИЕ ПОКРОВНОГО СОСТАВА **PRASPAN® UP-C301 AS NS**

Покровный состав следует наносить лишь после затвердевания грунтовочного состава **PRASPAN® UP-E100 NS**. Рекомендуется соблюдать интервал времени между нанесением грунтовочного и покровного составов **PRASPAN® UP-E100 NS** и **PRASPAN® UP-C301 NS AS** не менее 5 ч при $t=20^{\circ}\text{C}$. Наибольший эффект достигается через интервал времени в 12-15 часов. Подготовленный, как описано выше покровный состав наносят кистью и зубчатым шпателем, либо ракелью с выставленным уровнем. Сначала необходимо смазать края пола помещения кистью, а затем с помощью зубчатого шпателя или ракели наносится покровный состав на обширные поверхности. Нанесение материала вести от стороны противоположной выходу. После нанесения покрытия необходимо прокатать его игольчатым валиком для получения более равномерного цвета покрытия и удаления воздушных пузырьков. Наносить покровный состав **PRASPAN® UP-C301 NS AS** необходимо непрерывно, чтобы покрытие было без швов. Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 5 минут, в противном случае будет виден стык. Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдёт граница, на основании приклеить по прямой линии скотч и нанести материал до скотча с небольшим «нахлёстом». После того, как



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»

620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470

Тел.: +7 800 700 6244

E-mail: info@praspan.ru

www.praspan.ru

ИНН 6658391690 КПП 665801001

Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г, Ясная ул, дом № 2, оф.505

Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург

К/с 30101810500000000674 БИК 046577674

ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

покровный состав потеряет подвижность, но в тоже время еще не полностью полимеризуется (примерное время 15-40 минут) скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесённое затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3см и операция повторяется. Места стыков с анкерными соединениями (крепления станков, металлические полосы и т.п.) желательно обходить и не покрывать покровным составом **PRASPAN® UP-C301 NS AS**, т.к. при вибрации станков покрытие может отойти вместе с основанием. Расход материала на 1 м^2 – 2,2 кг. При применении покровного состава **PRASPAN® UP-C301 NS AS** на жировых комбинатах или мясокомбинатах, рекомендуется делать новую бетонную основу, т.к. жировые отложения на таких предприятиях проникают глубоко в бетон и удалить эти отложения фрезерованием невозможно. Не рекомендуется использовать покровный состав **PRASPAN® UP-C301 NS AS** на открытых атмосферному воздействию поверхностях.

ОЧИСТКА РАБОЧИХ ИНСТРУМЕНТОВ

После завершения работы, все инструменты необходимо как можно скорее очистить растворителем.

КАЧЕСТВО

В процессе производства покровного состава **PRASPAN® UP-C301 NS AS**, в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Основой успешного применения **PRASPAN® UP-C301 NS AS** является соблюдение инструкции по нанесению покровного состава.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470
Тел.: +7 800 700 6244
E-mail: info@praspan.ru
www.praspan.ru

ИНН 6658391690 КПП 665801001
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,
Ясная ул, дом № 2, оф.505
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург
К/с 30101810500000000674 БИК 046577674
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах по 25 кг, 22 ведра на поддоне при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C. Увеличение вязкости компонентов покровного состава при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. **После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!**

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.

При работе с покровным составом **PRASPAN® UP-C301 NS AS**, необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей. Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений. Отвердитель для полиэфирных смол представляет собой едкую жидкость, содержащую органический пероксид. При попадании его на кожу или в глаза необходимо промыть их большим количеством воды, а при попадании в глаза сразу обратиться к врачу. При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором. При смешивании компонентов и нанесении покрытия рекомендуется пользоваться резиновыми перчатками и респираторами для предохранения органов дыхания.

Производитель не несет ответственности за последствия нарушений технологии и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.