



## ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»  
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470  
Тел.: +7 800 700 6244  
E-mail: info@praspan.ru  
[www.praspan.ru](http://www.praspan.ru)

ИНН 6658391690 КПП 665801001  
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,  
Ясная ул, дом № 2, оф.505  
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург  
К/с 30101810500000000674 БИК 046577674  
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

### **PRASPAN® UP-C301 CP**

#### ОПИСАНИЕ ПОКРОВНОГО СОСТАВА PRASPAN® UP-C301 CP

##### **ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

Покровный состав **PRASPAN® UP-C301 CP** состоит из особой полиэфирной химически стойкой смолы, кварцевого наполнителя и совместимых с ними химических добавок, пигмента и отвердителя.

##### **НАЗНАЧЕНИЕ**

Покровный состав **PRASPAN® UP-C301 CP** применяется при умеренных и высоких механических и абразивных нагрузках на пол. Высокоэффективен в помещениях, где требуется стойкость к кислотным, щелочным, кислотно-щелочным средам: химических лабораториях, цехах производства химической продукции, площадках пролива агрессивных технических жидкостей и тд.

##### **ОСОБЫЕ СВОЙСТВА**

- высокая прочность
- стойкостью к абразивным, ударным и химическим воздействиям
- гидроизоляционные свойства
- простота эксплуатации и ремонтпригодности
- эстетичность и экономичность

##### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Плотность, кг/м <sup>3</sup>	1240-1500
Растекаемость, мм	мин.276
Вязкость по ВЗ-4 при T~20+2°C, с	255-400



## ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»  
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470  
Тел.: +7 800 700 6244  
E-mail: info@praspan.ru  
[www.praspan.ru](http://www.praspan.ru)

ИНН 6658391690 КПП 665801001  
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,  
Ясная ул, дом № 2, оф.505  
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург  
К/с 30101810500000000674 БИК 046577674  
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

Прочность при сжатии через суток, МПа					мин.97,3
Прочность при растяжении, через суток, МПа					мин.28,6
Относительное удлинение при разрыве, %					мин.5,9
Водопоглощение, %					макс.0,09
Сухой остаток, % мас.					77,0
Коэффициент стойкости при воздействии					0,89
при T~20±2°C	в	при течение	60	суток:	1,00
а)				воды	0,97
б)		минерального		масла	0,93
в)		10,0%		H2SO4	
г) 10,0% NaOH					
Стойкость		к		воздействию:	стойек
а)				воды	стойек
б)		минерального		масла	стойек
в)		10,0%		H2SO4	стойек
г) 10,0% NaOH					

Искрообразование

не искрит



## ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»  
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470  
Тел.: +7 800 700 6244  
E-mail: info@praspaspan.ru  
[www.praspan.ru](http://www.praspan.ru)

ИНН 6658391690 КПП 665801001  
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,  
Ясная ул, дом № 2, оф.505  
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург  
К/с 30101810500000000674 БИК 046577674  
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

### ИНСТРУКЦИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

#### ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Температура основания должна быть не менее +10°C, минимальная допустимая температура окружающей среды +15°C  
Относительная влажность воздуха не выше – 75%. Перед нанесением покровного состава **PRASPAN® UP-C301 CP**, необходимо провести обработку основания используя дробеструйное или шлифовальное оборудование. После чего основание требуется очистить от пыли при помощи щетки (дополнительно можно использовать пылесос), краски, масляных и жировых пятен. Особенно тщательно необходимо убрать углы помещения. Проверить поверхность на наличие трещин и выбоин. Большие выбоины и трещины требуется заделать смесью грунтовочного состава **PRASPAN® UP-P100** и песка (промытого и высушенного) в соотношении 1:3. В случае если поверхность основания старая и разрушенная, желательно сделать новый пол, т.к. качество покрытия **PRASPAN® UP-C301 CP** его эстетические и прочностные характеристики в определяющей степени зависят от качества поверхности основания. После очистки основания, наносят грунтовочный состав PRASPANUP-P100 в количестве 0,5 кг на 1м<sup>2</sup> при толщине слоя 0,5мм. Покровный состав следует наносить лишь после затвердения грунтовочного слоя. Если наступить на затвердевший грунтовочный слой и при этом возникает ощущение "липкости", то это можно считать нормальным явлением. Рекомендуется соблюдать интервал времени между нанесением грунтовочного и покровного составов **PRASPAN® UP-P100** и **PRASPAN® UP-C301 CP** не менее 5 ч при T-20°C. Наибольший эффект достигается через интервал времени в 12-15 часов.

#### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Примерно через 6 часов после нанесения грунтовочного слоя **PRASPAN® UP-P100** (поверхность к этому времени должна быть твердая, допускается немного липкая поверхность) можно приступать к его обработке для нанесения покровного состава **PRASPAN® UP-C301 CP**. Поверхность необходимо отшлифовать наждачной бумагой или углошлифовальной машиной (болгаркой) около 6000 об/мин с целью удаления небольших неровностей, попавших камешков, получившихся наплывов и волосков с валика. После этого поверхность тщательно почистить швабрами и/или промышленным пылесосом. Затем накрыть всю площадь рулонным стекломатом (рекомендуется использовать нетканое полотно плотностью 150-450 г/м<sup>2</sup>). Края стекломата должны отстоять от стены на 1 см, а между собой перекрываться на 2-3см. После того, как стекломат был уложен, его необходимо пропитать грунтовочным составом **PRASPAN® UP-P100** в количестве 1,0кг на 1м<sup>2</sup>. При возникновении воздушных пузырьков их следует удалить раскатыванием. Если после отвердевания на поверхности стекломата остались внутренние пузырьки воздуха, их следует вырезать ножницами, а на образовавшееся пространство вновь наложить стекломат и повторить операцию грунтования этого участка. Расход стекломата на 1м<sup>2</sup> – 0,3кг. Готовую поверхность необходимо отшлифовать, особенно тщательно шлифуются места стыков стекломата друг с другом. После



## ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»  
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470  
Тел.: +7 800 700 6244  
E-mail: info@praspau.ru  
[www.praspau.ru](http://www.praspau.ru)

ИНН 6658391690      КПП 665801001  
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,  
Ясная ул, дом № 2, оф.505  
P/c 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург  
K/c 30101810500000000674    БИК 046577674  
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

### **ПОДГОТОВКА ПОКРОВОГО СОСТАВА PRASPAN® UP-C301 CP**

Перед нанесением покровного состава **PRASPAN® UP-C301 CP** его смешивают с пигментом типов 1, 2 или 3 в количестве 0,5кг на ведро (25кг) и отвердителем для полиэфирных смол следующим образом: в тару с покровным составом **PRASPAN® UP-C301 CP** с заранее рассчитанным весом добавляют отвердитель, количество которого зависит от температуры основания.

Рекомендуется:

- При температуре выше 20°C – 1,0% мас. отвердителя
- При температуре 15-20°C - 1,5% мас. отвердителя
- При температуре 10-15°C - 2,0% мас. отвердителя.

Не рекомендуется добавлять отвердитель в количестве ниже 0,8 и выше 4,0% мас. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание покровного состава **PRASPAN® UP-C301 CP**, пигмента и отвердителя до получения однородной массы. Размешанный материал можно использовать в пределах времени гелеобразования. Следует обратить внимание, если в ходе работы в таре для смешивания начался процесс затвердевания, тару необходимо тщательно очистить или заменить на новую, иначе отделяющиеся от стенок тары затвердевшие кусочки покровного состава дадут эстетический дефект.

### **НАНЕСЕНИЕ ПОКРОВОГО СОСТАВА PRASPAN® UP-C301 CP**

Покровный слой следует наносить лишь после затвердения грунтовочного слоя **PRASPAN® UP-P100**. Для того, чтобы грунтовочный слой лучше пропитался в основание, рекомендуется соблюдать интервал времени между нанесением грунтовочного и покровного слоев **PRASPAN® UP-P100** и **PRASPAN® UP-C301 CP** не менее 5 ч при T=20°C. Наибольший эффект достигается через интервал времени в 12-15 часов. Покровный состав **PRASPAN® UP-C301 CP** наносится велюровым валиком или на небольших площадях зубчатым шпателем. Места примыкания к стенам, колоннам, оборудованию и различным конструкциям покрывают кистью. Велюровые валики рекомендуется менять после раскатывания 4-5 ведер покровного состава. Зубчатый шпатель позволяет точно регулировать расход, но в случае неровностей основания при нанесении зубчатым шпателем расход может превысит нормативный. После нанесения покрытия необходимо прокатать его игольчатым валиком для получения более равномерного цвета покрытия. В противном случае, покрытие будет иметь рисунок «мрамор». Наносить покровный состав **PRASPAN® UP-C301 CP** необходимо непрерывно, чтобы покрытие было без швов. Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 5 минут, в противном случае будет виден стык. Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница, на основание приклеить по прямой линии скотч и нанести



## ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»  
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470  
Тел.: +7 800 700 6244  
E-mail: info@praspan.ru  
[www.praspan.ru](http://www.praspan.ru)

ИНН 6658391690 КПП 665801001  
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,  
Ясная ул, дом № 2, оф.505  
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург  
К/с 30101810500000000674 БИК 046577674  
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (смола либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесённое затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3см и операция повторяется. Места стыков с анкерными соединениями (крепления станков, металлические полосы и т.п.) желательно обходить и не покрывать покровным составом **PRASPAN® UP-C301 CP**, т.к. при вибрации станков покрытие может отойти вместе с основанием. Расход материала на 1м<sup>2</sup> – 2,0кг при толщине покрытия в 1,0мм. Толщина слоя наносимого покрытия -1,5-2,0 мм. В случае, если покрывается поверхность вновь строящегося цеха, после изготовления пола оборудование можно устанавливать на готовый полимерный пол. При применении **PRASPAN® UP-C301 CP** на жиркомбинатах или мясоккомбинатах рекомендуется делать новую бетонную основу, т.к. жировые отложения на таких предприятиях проникают глубоко в бетон и удалить эти отложения Фрезерованием невозможно. Не рекомендуется покрывать **PRASPAN® UP-C301 CP** открытые атмосферному воздействию поверхности.

### **ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ**

Готовую поверхность обрабатывают специальным полирующим составом.

### **ОЧИСТКА РАБОЧИХ ИНСТРУМЕНТОВ**

После завершения работы, все инструменты необходимо как можно скорее очистить растворителем.

### **КАЧЕСТВО**

В процессе производства покровного состава **PRASPAN® UP-C301 CP**, в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Основой успешного применения **PRASPAN® UP-C301 CP** является соблюдение инструкции по нанесению покровного состава.

### **ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК**

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

### **УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

Материал упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах по 25кг, 22 ведра



## ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ И СУХИХ СМЕСЕЙ ДЛЯ ПОЛОВ

ООО «ТД «Промышленные полы»  
620144, Россия, г. Екатеринбург, а/я 470  
Тел.: +7 800 700 6244  
E-mail: info@praspan.ru  
[www.praspan.ru](http://www.praspan.ru)

ИНН 6658391690      КПП 665801001  
Юридический адрес: 620102, Свердловская обл, Екатеринбург г,  
Ясная ул, дом № 2, оф.505  
Р/с 40702810016000074551 Уральский банк СБ РФ г. Екатеринбург  
К/с 30101810500000000674    БИК 046577674  
ОКПО 30813137, ОКАТО 65401000000, ОГРН 1116658017772

температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдержать перед применением в теплом и сухом помещении. Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!

♦ Мы рекомендуем компонент материала PRASPAN® UP-P100 - "ускоритель" хранить и транспортировать отдельно в пластиковой таре 0,5 л и вводить его в грунтовочный состав непосредственно перед применением на объекте. ♦

### ***ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ***

Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.

При работе с покровным составом PRASPAN® UP-C301 CP, необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей. Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений. Отвердитель для полиэфирных смол представляет собой едкую жидкость, содержащую органический пероксид. При попадании его на кожу или в глаза необходимо промыть их большим количеством воды, а при попадании в глаза сразу обратиться к врачу. При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором. При смешивании компонентов и нанесении покрытия рекомендуется пользоваться резиновыми перчатками и респираторами для предохранения органов дыхания.

***Производитель не несет ответственности за последствия нарушений технологии и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.***